

INFORMACIÓN TÉCNICA

Avery Dennison® HV 1200

fecha de publicación: 10/2014

Introducción

Avery Dennison® High Visibility 1200 es un producto retrorreflectante multiusos consistente en una duradera película retrorreflectante de PVC fundido con excelentes características de corte y pelado e imprimible en prensas serigráficas. Su alta reflectividad lo convierte en un producto muy versátil de excepcional valor para aplicaciones arquitectónicas, de transporte y de rotulación en general, que demandan capacidad de conformación y duración prolongada.

Descripción

Material frontal: Película de vinilo retrorreflectante fundido de alto brillo
Adhesivo: Acrílico transparente permanente autoadhesivo
Papel dorsal: StaFlat impreso de 90¹

Características

- Excelentes características de corte, pelado y transferencia
- Excelentes resultados de impresión en prensas serigráficas
- Niveles de reflectividad tipo 1
- Vinilo fundido flexible
- Alta estabilidad dimensional
- Extensa gama de colores
- Contratipo de colores en opción

Valores típicos de reflectividad

Colores estándar

Color	Blanco	Amarillo	Rojo	Oro	Naranja	Azul
Coef. de retrorreflexión*	100	70	15	80	25	6
Referencia	HV 1200-101-R	HV 1200-235-R	HV 1200-440-R	HV 1200-215-R	HV 1200-360-R	HV 1200-688-R
Color	Negro	Verde	Rojo Oscuro	Celeste		
Coef. de retrorreflexión*	16	19	12	13		
Referencia	HV 1200-190-R	HV 1200-778-R	HV 1200-450-R	HV 1200-640-R		

* Cd/Lx/m² con un ángulo de entrada de 5° y un ángulo de observación de 0,2°.

Conversión

Avery Dennison® HV 1200 admite una gran variedad de técnicas de conversión, como corte con placas de acero, guillotinado, corte rotativo y corte térmico. Comprobar siempre la idoneidad del HV 1200 antes de usar el producto.

Aplicación

Aplicación sobre superficies planas y curvas simples con o sin remaches.² No recomendado para acero inoxidable sin pintar. No se recomienda el método de aplicación en húmedo. El uso de este método anula la garantía estándar.

¹ Blanco y amarillo únicamente, otros colores #90 "High Release liner"

² Se recomienda cortar los remaches

Propiedades físicas y químicas

Propiedades físicas

Características	Método de ensayo ¹	Resultados
Calibre, material frontal + adhesivo		180 - 190 µm
Estabilidad dimensional	1000 hrs AtlasTwin Arc Wheatherometer, EH	0,75 mm máx.
Vida en almacén	Almacenado a 23°C/50% RH	1 año
Durabilidad al exterior ²	Únicamente para exposición vertical	7 años

Límites de temperatura

Características	Resultados
Temperatura de aplicación	Mínimo: Aplic. con rodillo de presión a +10°C
Temperatura de servicio	-40°C hasta +80°C

Propiedades químicas

Resistencia a los disolventes

Correctamente procesada y aplicada, la película es resistente a los disolventes más comunes. Cuando se ensaya según LS-300C, Sección 3.6.2, tras la inmersión en los siguientes disolventes durante el tiempo especificado la película no presenta ningún deterioro.

Queroseno y aguarrás: 10 minutos; tolueno, xileno y alcohol metílico: 1 minuto.

Constancia de color

Debido a la naturaleza del material retrorreflectante, los gráficos constituidos por varios trozos de película pueden dar la impresión de una variación de color dependiendo del ángulo de observación y de la fuente de luz. Esto no se considera un defecto del material. Para minimizar este efecto, corte las letras de una pieza continua de material o utilice materiales procedentes de partes contiguas del rollo. Asimismo, se recomienda no solapar la película retrorreflectante o hacer únicamente solapes pequeños (5 mm), a fin de mantener constante el ángulo de visión.

NOTA: antes de cualquier proceso ulterior, como laminado, barnizado o aplicación, los materiales han de estar suficientemente secos. Los disolventes residuales pueden modificar las características específicas de los productos.

Para obtener buenos resultados de impresión y conversión recomendamos aclimatar las bobinas en la sala de impresión/laminación un tiempo mínimo de 24 h antes de imprimir o convertir. Temperaturas elevadas y un cambio de la humedad del material con respecto al clima de la sala pueden causar problemas para mantenerse plano y/o la impresión.

Por norma general, unas condiciones de almacenaje constantes del material, idealmente de 20 °C (+/-2 °C) /50% RH (+/- 5%), evitando altas desviaciones de las condiciones ambientales, facilitarán un proceso de impresión/conversión más estable y sólido. Para más información, véase TB 1.11.

Importante

La información sobre las características físicas y químicas está basada en pruebas que creemos fidedignas. Los valores facilitados son valores típicos y no pueden utilizarse en especificaciones. Pretenden ser simplemente una fuente de información, se dan sin garantía y tampoco la constituyen. El comprador debe determinar de forma independiente, antes de usar el material, si éste es el adecuado para su propósito concreto.

Todos los valores técnicos aquí facilitados pueden ser modificados sin previo aviso. En caso de ambigüedad o diferencia entre las versiones inglesa y extranjera de estas Condiciones, será de aplicación la versión inglesa.

Garantía

Los productos de la marca Avery Dennison® están fabricados bajo un estricto control de calidad y los garantizamos libres de defecto tanto en material como en mano de obra. Cualquier material que consideremos defectuoso en el momento de la venta, será reemplazado sin cargo. En caso de reclamación, la responsabilidad civil de Avery Dennison nunca excederá el coste del material defectuoso suministrado. Ningún vendedor, representante o agente está autorizado a dar ninguna garantía diferente de las que aquí se mencionan.

Todos los productos de la marca Avery Dennison® aquí descritos son vendidos de acuerdo con las condiciones de venta estándar de Avery Dennison, copia de las cuales está a su disposición previa solicitud.

1) Métodos de ensayo

Para más información sobre nuestros métodos de ensayo, visite nuestra web.

2) Duración de servicio

La duración de servicio se basa en las condiciones de exposición predominantes en Europa central. La vida efectiva real depende de la preparación del sustrato, las condiciones de exposición y el mantenimiento del marcaje. Por ejemplo, en el caso de rótulos orientados al sur, en zonas de larga exposición a altas temperaturas, como puede ser en los países del sur de Europa, y en zonas industriales de alta polución o en lugares situados a gran altitud, la duración al exterior se verá disminuida.